



# Langnese

Wir sind ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Bargteheide, nordöstlich von Hamburg. Unser Unternehmen kann auf eine über 90jährige Firmengeschichte zurückblicken. Wir sind Marktführer in Deutschland und mit unserer Marke in vielen Ländern vertreten.

Zur Erweiterung unseres Honigaufbereitungsteams suchen wir zum nächstmöglichen Termin

## Anlagenfahrer/Springer (w/m/d)

### Ihre Aufgaben:

- Steuerung der Prozessanlagen zur Bereitstellung des abzufüllenden Honigs unter Einhaltung der geltenden Verfahrensrichtlinien und Qualitätskriterien
- Durchführung von Buchungen über die mobile Datenerfassung (MDE)
- Versorgung der Produktionslinien mit Honig
- Abfüllung der Industriekundenware und Bereitstellung im Versand
- Öffnen der Honigfässer und Einlagerung der Produktionschargen in die Wärmekammer
- Durchführung, Kontrolle und Dokumentation der Reinigungsprozesse im Bereich der Aufbereitung und Abfüllung
- Gabelstaplertätigkeit im gesamten Werksbereich
- Entwicklung und Umsetzung von Maßnahmen zur Vermeidung von Honigverlusten

### Ihr Profil:

- Abgeschlossene Ausbildung zur Fachkraft für Lebensmitteltechnik oder vergleichbare Ausbildung
- Gute MS-Office Kenntnisse
- Selbständige, sorgfältige und zuverlässige Arbeitsweise
- Teamfähigkeit
- Flexible Einsetzbarkeit im Hinblick auf das gesamte Aufgabengebiet
- Gabelstaplerschein
- Bereitschaft zur Schichtarbeit

### Es erwartet Sie:

- Eine verantwortungsvolle und selbständige Tätigkeit in einem unabhängigen und erfolgreichen Familienunternehmen
- Ein sicherer und zukunftsorientierter Arbeitsplatz
- Eine angenehme Arbeitsatmosphäre, kurze Berichtswege und eine offene Kommunikation

Wenn wir Sie mit dieser Stellenausschreibung angesprochen haben, bitten wir Sie um Zusendung Ihrer aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen, mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung an [personal@langnese-honig.de](mailto:personal@langnese-honig.de)

### Langnese Honig GmbH & Co. KG

Personalabteilung  
Hammoorer Weg 25  
22941 Bargteheide

