



Wir sind ein international tätiges, mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Bargteheide, das auf eine über 90jährige Firmengeschichte zurückblickt. Wir verstehen uns als qualitativer Marktführer in unserem Segment und sind mit unserer Marke Langnese in vielen Ländern vertreten.

Zur Verstärkung unseres Bereiches Lager Fertigwaren suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

Lagermitarbeiter (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Stapler- und Feinkommissionierung
- Lagerverwaltung
- Be- und Entladung sowie Kontrolle der LKWs und Überseecontainer
- Administration und Erstellung von Transportdokumenten
- Warenein- und -ausgangskontrolle
- Bereitstellung von Verpackungsmaterialien für die Abfülllinien
- Bedienung der Glasdepalettierung

Ihr Profil:

- Abgeschlossene Ausbildung zur Fachkraft für Lagerlogistik oder zum Fachlageristen
- EDV-Kenntnisse in Lagerverwaltungssystemen, möglichst SAP
- Gabelstaplerführerschein
- Belastbarkeit auch bei erhöhtem Arbeitsaufkommen
- Höhentauglichkeit zur Beseitigung von Störungen im Hochregellager
- Gute Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Sorgfältige und selbständige Arbeitsweise

Es erwarten Sie:

- Eine verantwortungsvolle und selbständige Tätigkeit in einem soliden und erfolgreichen Unternehmen
- Ein sicherer und zukunftsorientierter Arbeitsplatz
- Eine angenehme Arbeitsatmosphäre, kurze Berichtswege und eine offene Kommunikation

Wenn wir Sie mit dieser Stellenausschreibung angesprochen haben, bitten wir Sie um Zusendung Ihrer Bewerbungsunterlagen, mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen, an die unten genannte Adresse oder an personal@langnese-honig.de.