



Wir sind ein international tätiges, mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Bargteheide, das auf eine über 90jährige Firmengeschichte zurückblickt. Wir verstehen uns als qualitativer Marktführer in unserem Segment und sind mit unserer Marke Langnese in vielen Ländern vertreten.

Zur Unterstützung unseres Teams Rohwarenlager suchen wir zum nächstmöglichen Termin einen

Gabelstaplerfahrer (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Entladung der Container und LKW
- Einlagerung der Fässer in das Lager und die Vorwärmekammern
- Bereitstellung der Rohware für die Produktion
- Buchung der Warenbewegungen
- Bereitstellung der Rohwarenmuster

Ihr Profil:

- Gabelstaplerführerschein sowie PKW-Führerschein
- Sorgfältige und zuverlässige Arbeitsweise
- Teamfähigkeit
- Bereitschaft zur Schichtarbeit

Es erwarten Sie:

- Eine verantwortungsvolle und selbständige Tätigkeit in einem unabhängigen und erfolgreichen Familienunternehmen
- Ein sicherer und zukunftsorientierter Arbeitsplatz
- Eine angenehme Arbeitsatmosphäre, kurze Berichtswege und eine offene Kommunikation

Wenn wir Sie mit dieser Stellenausschreibung angesprochen haben, bitten wir Sie um Zusendung Ihrer aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen, mit Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung, an die unten genannte Adresse oder an personal@langnese-honig.de.